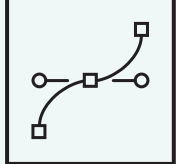



OPIS CZĘŚCI SKŁADOWYCH WYKROJNIKA

- Linie cięcia
- Linie łamania

INFORMACJE DODATKOWE

Upewnij się, że Twój projekt spełnia nasze wymagania. Pozwoli to na sprawną weryfikację pliku oraz przyspieszy czas realizacji zamówienia.

-  Przekształć wszystkie teksty na krzywe
-  W miarę możliwości użyj grafiki wektorowej. Grafiki rastrowe powinny mieć rozdzielczość min. 300 DPI
-  W przypadku zadruku na całej powierzchni pudełka ustaw 3 mm spad poza obrys wykrojnika. Spad to obszar dookoła Twojej grafiki, który jest usuwany podczas procesu przycinania.
-  Drukujemy w kolorach CMYK lub PANTONE
-  Weź pod uwagę, że w przypadku zadruku na tekturze w kolorze eco-brązowym - ze względu na ciemną powierzchnię surowca - jaśniejsze tonacje zadruku mogą ulec przekłamaniu. W tym przypadku sugerujemy zadruk w ciemnych kolorach lub opcjonalnie w kolorze białym.
-  Preferujemy pliki eps, cdr, ai, pdf
-  W przypadku dodatkowego zadruku od wewnątrz przygotuj osobny plik rewersu pudełka.
-  W przypadku dodatkowego uszlachetnienia lakierem UV (wybiórczo) przygotuj oddzielny plik z rozmieszczeniem elementów grafiki, które docelowo mają być lakierowane.

POMOC

Skontaktuj się z nami, jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące przygotowania plików. Możesz to zrobić dzwoniąc na naszą infolinię 500 70 70 78 lub wysyłając e-mail na adres info@packpoint.pl. Nasi specjaliści pomogą Ci rozwiązać wszelkie wątpliwości.

**Nie przejmuj się jeśli Twój projekt będzie wymagał korekty. Nasi graficy sprawdzą jego poprawność, w razie potrzeby dokonają korekt i prześlą Ci je do akceptacji.**

Jeśli jesteś gotowy, zapisz projekt u siebie na dysku i wgraj go w kolejnym kroku przy składaniu zamówienia. Jeśli mimo wszystko masz trudności z przygotowaniem projektu, możemy go opracować za Ciebie. Projekt możesz zamówić w zakładce **Usługi Graficzne**, widocznej w nagłówku naszej strony.